



GROSSERON SAS s'agrandit en 2015 !

Grosseron occupe une place majeure dans la distribution d'équipements, de consommables, de réactifs et de mobilier de laboratoire.

Avec un effectif de plus de 70 personnes, Grosseron apporte à ses clients un service optimisé – Sa dynamique s'appuie notamment sur :

- 20 commerciaux en France Métropolitaine,
- 6 personnes pour l'export,
- Une logistique performante et innovante,
- Un Service Après Ventas national.

Grosseron est en mesure de proposer un laboratoire complet et opérationnel, ses prestations allant de l'aménagement du mobilier, à l'équipement et au consommable.

- Equipements tels que : agitateur, balance, centrifugeuse, concentrateur, bain thermostaté, congélateur, étuve, réfrigérateur, incubateur, spectrophomètre, microscope, lyophilisateur, micropipette, pompe, pHmètre...

- Consommable plastique, tube, microplaque, pointe, microtube...

- Petits matériels et verrerie...

- Réactifs chimiques (Panreac, Applichem, Alfa Aesar, Merck, Dr Weigert...)

- Milieux de culture (Biokar, Difco, 3M, Hi-Média)

Les clients de l'entreprise sont présents dans divers domaines d'activités :

- L'industrie,
- La recherche,
- L'enseignement,
- Les laboratoires prestataires, le médical.

De nouveaux bâtiments pour répondre à la croissance de l'entreprise

La forte progression récente de la PME nantaise l'amène à s'agrandir. Situés à Saint Herblain depuis 24 ans, les locaux actuels de la société (2400 m² de bâtiments logistiques et 500 m² de bureaux), sont en effet devenus trop petits ! En construisant de nouveaux bâtiments sur la commune de Couëron, Grosseron triple ses capacités de stockage avec 5000 m² de surface logistique sur trois niveaux et des bureaux de 1400 m² sur trois niveaux également. La réserve foncière offre des possibilités d'extensions nouvelles.

Comme le souhaitait Laurent FLEURY, Directeur de Grosseron, cette construction offrira une meilleure efficacité, un plus grand confort, et une gestion intelligente des ressources énergétiques. La société sera positionnée le long d'une voie rapide,



ce qui favorisera son intégration au réseau logistique et sa notoriété.

Pour en savoir plus :

Consultez le site internet sur www.grosseron.com.

Vous y retrouverez plus de 60 000 articles répertoriés par rubrique.

Tél : +33 (0)2 40 92 07 09

Fax : +33 (0)2 40 92 07 10

info@grosseron.com

Petit aperçu du laboratoire du futur : Une équipe de plusieurs fabricants à l'origine du laboratoire nouvelle génération (The Next Generation Lab)



Le laboratoire est aujourd'hui en pleine mutation. Les mots-clés qui lui sont associés en disent long à ce sujet : mobilité, flexibilité, durabilité, réduction des coûts d'exploitation, surfaces intelligentes, appareils connectés.

La société Köttermann GmbH & Co KG, le plus grand fabricant et concepteur de laboratoires, a su relever ces défis de taille pour donner vie au projet Nexygen®, en collaboration avec les sociétés partenaires Memmert, Sartorius, 2mag et Hirschmann. Les membres de ce partenariat sont convaincus que les tendances ne peuvent être initiées que par des fabricants.

L'équipe développe des produits de grande utilité et présentera ces innovations, qui révolutionneront le laboratoire du futur, au salon ACHEMA 2015 de Francfort pour la toute première fois : des surfaces intelligentes qui prennent en charge diverses tâches, comme remuer, chauffer, refroidir et peser, et contribuent ainsi à l'extension de la surface utile au sein

des laboratoires. Ou encore des tiroirs de laboratoire qui s'ouvrent par simple commande gestuelle et permettent ainsi d'empêcher toute contamination par les germes.

Venez jeter un coup d'œil au laboratoire du futur sur le stand A7, salle 4.1 de la société Köttermann.

Contact :

info@nexygen.de

www.nexygen.de



Hamilton Bonaduz AG présente de nouvelles solutions de capteurs au salon ACHEMA Des produits innovants mis au point pour l'analyse de processus



Cette année, les visiteurs d'ACHEMA pourront voir chez Hamilton (stand 43, Hall 11.1), de nombreux produits phares de la gamme de capteurs, ainsi que des nouveautés. Parmi ces produits, la technologie leader dans le domaine de l'oxygène : la mesure optique pour les milieux ATEX, pour des mesures de trace d'oxygène ou simplement en fermentation. L'entreprise présentera également pour la première fois la nouvelle famille de capteurs pH, conçus pour des environnements difficiles de process et le capteur de conductivité de l'eau ultra-pure. Une plateforme spéciale

sera dédiée à des produits innovants destinés à la mesure en ligne et en continu de la densité cellulaire dans son ensemble, ainsi que des cellules vivantes, en particulier dans les processus de fermentation ou de culture cellulaire.

Hamilton comble une lacune dans le domaine des mesures fiables de pH dans des environnements difficiles, grâce à la gamme des capteurs Polilyte Plus. Dans ce domaine, les spécialistes offrent les capteurs appropriés quasiment pour chaque secteur industriel. La totalité des capteurs de la famille Polilyte Plus utilise l'électrolyte de référence

Polisolve Plus qui apporte une contribution décisive à la longévité des capteurs pH et assure la reproductibilité des mesures. Ces capteurs convainquent aussi par un entretien réduit et une grande simplicité de nettoyage. Ainsi, il est possible d'effectuer des processus sans interruptions, dans des environnements particulièrement exigeants, tels que ceux, par exemple, de l'industrie du sucre.

Hamilton présente une autre nouveauté aux visiteurs du salon : le capteur Conducell UPW Arc, grâce auquel il est possible de mesurer la conductibilité de l'eau ultra-pure (UPW) type eau osmosée, eau pour injection... et, par ce biais, la qualité de cette eau. Ce capteur à deux pôles est constitué d'un module Arc comme convertisseur de mesure ainsi que d'une cellule de mesure de conductivité. Les deux composants peuvent être séparés pour la vérification du convertisseur de mesure. Un simulateur UPW - nouveau lui aussi - est raccordé à son tour au module Arc et la valeur mesurée est lue par le système de gestion du processus ou sur un appareil d'affichage et de commande tel que l'Arc View Handheld. Le capteur propose en plus de la mesure, des diagnostics, des historiques, des données de mesure et permet une surveillance avec alerte de l'eau ultra-pure conformément à la norme USP <645>.

Sur son stand, Hamilton donne une place de premier plan au thème « mesure de la densité cellulaire ». Incyte et Dencytee sont les noms donnés aux capteurs qui complètent le portefeuille de l'entreprise dans ce domaine de la production biologique et ont déjà fait la preuve de leur qualité par le succès de projets pilotes.

Ces nouveaux capteurs fournissent un suivi fiable de la densité de cellules viables et la densité cellulaire totale. La mesure de ce paramètre est alors effectuée en ligne et en continu. C'est là un avantage décisif par rapport aux produits du marché qui sont utilisés off line et demandent ainsi beaucoup plus de temps pour la mesure, et donc un décalage dans le temps de la mesure. Incyte et Dencytee permettent des mesures en temps réel et offrent ainsi des possibilités d'analyse tout à fait nouvelles.

Contact :

Hamilton Bonaduz AG

Tél. : +41 58 610 10 10

contact@hamilton.ch

www.hamiltoncompany.com